

Unsere Produktionsteams setzen sich aus den Menschen zusammen, die unsere Produkte effektiv herstellen. In unseren Produktionsstätten gilt stets die Devise „Safety First, Quality Always“ mit dem Ziel der kontinuierlichen Verbesserung. Als Teil unseres globalen Produktionsnetzwerks tragen unsere lokalen Produktionsstätten dafür Sorge, dass Rohstoffe, Zwischenprodukte und Endprodukte stets den höchsten Qualitätsstandards entsprechen.

Unsere Niederlassung in 1210 Wien ist ein strategischer Standort für feste Arzneiformen wie Tabletten, Filmtabletten, Granulate und Implantate für den Schutz und die Behandlung von Nutz- und Heimtieren. Der überwiegende Teil der Produkte geht in den Export. Um ein nachhaltiges Unternehmenswachstum gewährleisten zu können, sind wir stets bemüht attraktive Karrieremöglichkeiten für die mehr als 450 Mitarbeiter in unserem Unternehmen anzubieten. Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir aktuell für unseren Produktionsstandort in Wien, einen:

Senior Technischer Operator (m/w/d)

Aufgabenbereich

- Bedienung, Überwachung und Steuerung von Produktions- und Prozessanlagen
- Durchführung von Rüst-, Start- und Stillsetzvorgängen gemäß SOPs und Arbeitsanweisungen
- Überwachung von Prozessparametern und Dokumentation und Durchführung von Inprozesskontrollen
- Mitwirkung bei Fehlersuche, Störungsbehebung und Optimierung der Anlagen
- Reinigung, einfache Wartung und Pflege der Anlagen und Arbeitsbereiche
- Dokumentation aller Tätigkeiten gemäß Qualitäts- und Sicherheitsvorgaben gemäß GMP
- Enge Zusammenarbeit mit Technik, Qualitätssicherung und Produktionsteam
- Problemlösung: Meldung von Betriebsstörungen, Zusammenarbeit bei der Untersuchung von Problemen, Lösungsimplementierung unter Berücksichtigung von internen und externen Richtlinien sowie in Zusammenarbeit mit dem Schichtleiter
- Input bei der fachlichen Bearbeitung von Abweichungen liefern sowie Unterstützung bei Durchführung von Qualifizierung und Validierung.
- Sicherheitskultur im Team fördern, Sicherstellung der Einhaltung von Sicherheitsrichtlinien
- Fachlicher Input und Mitwirken bei Projekten (bspw. Produkt-Transfers)

Anforderungen

- Abgeschlossene technische Ausbildung (z. B. Mechatronik, Maschinenbau, Produktionsfachkraft Chemie oder vergleichbar)
- Erste Berufserfahrung in der pharmazeutischen, chemischen oder Lebensmittelproduktion von Vorteil – idealerweise in einem regulierten Umfeld
- Grundverständnis für GMP, Qualitätsanforderungen und Arbeitssicherheit
- Technisches Interesse und Freude am Arbeiten mit Produktions- und Prozessanlagen
- Bereitschaft zur Arbeit im 2-Schichtbetrieb (Früh- und Spätschicht)
- Flexibilität, bei Bedarf länger zu bleiben bzw. in Ausnahmefällen auch samstags zu unterstützen
- Sorgfältige und strukturierte Arbeitsweise sowie verantwortungsbewusster Umgang mit SOPs und Dokumentation

- Teamorientierte Persönlichkeit mit Hands-on-Mentalität und hoher Einsatzbereitschaft
- Motivation, Prozesse aktiv mitzugestalten und sich fachlich weiterzuentwickeln

Das bieten wir Ihnen

- Spannendes und herausforderndes Arbeitsfeld mit modernen „State- of-the-Art“ Technologien in einer wachsenden Organisation
- Abwechslungsreiche Tätigkeit in einem international agierenden Unternehmen
- Attraktive Firmenpension
- Gratis FSME- & Grippeimpfung
- Betriebsärztin
- Moderne Unternehmenskantine mit großzügigem Firmenzuschuss
- Öffi-Jahreskarte (Wien) oder Zuschuss zum Klimaticket und/oder Fahrradleasing
- Mitarbeiterempfehlungsprogramm
- Jahresbonus sowie Mitarbeiteranerkennungsprämien
- Vergünstigtes Fitnessangebot
- Apothekenrabatte, Autovergünstigungen (Tankstellen/Werkstätten), Großhandelsvergünstigungen, etc.
- Bezahlte Elternzeit von Unternehmen für Mütter und Väter im Ausmaß von 12 Wochen

Das kollektivvertragliche Mindestgehalt für diese Position beträgt EUR 43.749,72 brutto pro Jahr. Abhängig von Qualifikationsprofil und Berufserfahrung des erfolgreichen Kandidaten ist die Bereitschaft zu Überzahlung gegeben

Wir sind stolz darauf, ein Unternehmen zu sein, das auf den Werten seiner vielfältigen, talentierten und engagierten Mitarbeiter aufbaut. Der schnellste Weg innovative Entwicklungen voranzutreiben ist, unterschiedliche Ideen in einer integrativen Umgebung zusammenzubringen. Wir bestärken unsere Kollegen darin, sachlich über ihre Vorstellungen zu diskutieren und Probleme gemeinsam anzupacken. Wir sehen uns als Arbeitgeber der Chancengleichheit und engagieren uns dafür, integrative, vielfältige Arbeitsplätze zu fördern.