

Das erklärte Ziel unseres Unternehmensbereichs Produktion & Lieferung ist es, als weltweit zuverlässigster Hersteller und Lieferant von Biopharmazeutika zu agieren. Unsere Produktionsstätten bilden gemeinsam mit unseren externen Auftragnehmern, Zulieferern und Partnern ein eng verflochtenes globales Produktionsnetzwerk, das es sich zur Aufgabe gemacht hat, Kunden und Patienten in jedem Einzelfall zuverlässig und pünktlich mit qualitativ hochwertigen Produkten zu beliefern.

Unsere Qualitätssicherung gewährleistet, dass alle in unseren Produkten enthaltenen Materialien und Stoffe unter Einhaltung unserer strengen Qualitätsstandards und aller behördlichen Auflagen hergestellt, verarbeitet, geprüft, verpackt, gelagert und geliefert werden. Durch die enge Zusammenarbeit unserer unternehmensinternen Produktionsstätten und Kooperation mit externen Herstellern und Zulieferern schaffen wir ein eng verflochtenes globales Produktionsnetzwerk, das es sich zur Aufgabe gemacht hat, Kunden und Patienten weltweit in jedem Einzelfall zuverlässig und pünktlich mit Produkten zu beliefern, die den hohen Qualitätsstandards genügen.

Unsere Niederlassung in 1210 Wien ist ein strategischer Standort für feste Arzneiformen wie Tabletten, Filmtabletten, Granulate und Implantate für den Schutz und die Behandlung von Nutz- und Heimtieren. Der überwiegende Teil der Produkte geht in den Export. Um ein nachhaltiges Unternehmenswachstum gewährleisten zu können, sind wir stets bemüht attraktive Karrieremöglichkeiten für die mehr als 450 Mitarbeiter in unserem Unternehmen anzubieten.

Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir aktuell für unseren Produktionsstandort in Wien, eine/n:

---

## Manager Quality Control (m/w/d)

Vollzeit, ab sofort

---

### Zu Ihrem Aufgaben- und Verantwortungsbereich in dieser Position zählen:

- Personelle Leitung einer Laborgruppe in der Qualitätskontrolle
- Unterstützung des Abteilungsleiters bei Personal- und Budgetagenden
- Planung und Koordination aller Analysen im Labor
- Überwachung und Sicherstellung der Einhaltung von GMP- und Sicherheits-Anforderungen
- Organisation und Koordination von Untersuchungen zu OOS-Ergebnissen
- Koordination der Erstellung von Dokumenten, Änderungsanträgen und CAPAs und deren Umsetzung
- Präsentation des QC-Labors bei Inspektionen und Audits
- Kontinuierlichen Verbesserung der Prozesse

### Für diese Tätigkeit bringen Sie folgende Voraussetzungen mit:

- Chemische / naturwissenschaftliche Ausbildung (FH oder Universität)
- Befähigung zum Kontrolllaborleiter gem. AMBO muss vorhanden sein
- Mindestens 2 Jahre Erfahrung in der Leitung von Teams in einem Laborumfeld
- Mindestens 2 Jahre praktische Erfahrung in einem GMP-regulierten Umfeld
- Kenntnis der relevanten Regularien (ICH, EP, USP)
- Hang zur Strukturierung und Vorliebe für die Optimierung von Prozessen
- Erfahrung in der Bearbeitung von Abweichungen, Change Controls und CAPAs von Vorteil
- Belastbare und lösungsorientierte Persönlichkeit mit professionellem Auftreten und Teamgeist
- Genaue, selbständige und strukturierte Arbeitsweise
- Sicherer Umgang mit MS Office-Software
- Einwandfreie Deutschkenntnisse, gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift

### Wir bieten Ihnen:

- Spannendes und abwechslungsreiches Arbeitsfeld in einem modernen, international agierenden Unternehmen
- Jahresbonus sowie Mitarbeiteranerkennungsprämien
- Mitarbeiterempfehlungsprogramm
- Attraktive Firmenpension
- Bezahlte Elternzeit vom Unternehmen im Ausmaß von 12 Wochen
- Betriebsärztliche Betreuung und Impfangebot
- Vergünstigtes Fitnessangebot
- Obst, Kaffee & Tee
- Massage@Work
- Moderne Unternehmenskantine mit großzügigem Firmenzuschuss
- Jahreskarte der Wiener Linien oder Zuschuss zum Klimaticket und/oder Bikeleasing
- Vielfältige Mitarbeiterrabatte und Vergünstigungen und vieles mehr!

Das Mindestgehalt beträgt **EUR 61.300 brutto/Jahr**, die Bereitschaft zu Überzahlung abhängig von Qualifikationsprofil und Berufserfahrung ist gegeben.