

Das erklärte Ziel unseres Unternehmensbereichs Produktion & Lieferung ist es, als weltweit zuverlässigster Hersteller und Lieferant von Biopharmazeutika zu agieren. Unsere Produktionsstätten bilden gemeinsam mit unseren externen Auftragnehmern, Zulieferern und Partnern ein eng verflochtenes globales Produktionsnetzwerk, das es sich zur Aufgabe gemacht hat, Kunden und Patienten in jedem Einzelfall zuverlässig und pünktlich mit qualitativ hochwertigen Produkten zu beliefern.

Mit unserem Produktionsstandort in Krems an der Donau wollen wir ein Anbieter innovativer Impfstoffe und Immuntherapien für den Schutz und die Behandlung von Nutz- und Heimtieren sein. Mit dem weiteren Ausbau unserer biotechnologischen Anlagen hat sich unser Unternehmen zum Ziel gesetzt, ein bedeutender Arbeitgeber in Niederösterreich zu sein, der in den verschiedensten Funktionen attraktive Karrieremöglichkeiten in einem modernen und sicheren Arbeitsumfeld bietet.

Wir suchen derzeit eine/n hochqualifizierte/n und erfahrene/n **Senior Specialist in Bio Technology Solutions (BTS)**, um unser Team am Standort **Krems** zu verstärken. BTS ist eine wesentliche Abteilung in unserer Organisation, die Forschung und Entwicklung (F&E) mit der Produktion verbindet. Unser Schwerpunkt liegt auf der Bereitstellung zuverlässiger, hochwertiger biopharmazeutischer Produkte für Kunden und Patienten weltweit. Mit einem globalen Produktionsnetzwerk und dem Bekenntnis zur kontinuierlichen Verbesserung streben wir danach, den sich wandelnden Marktanforderungen gerecht zu werden und innovative Lösungen anzubieten.

---

## Senior Specialist

### Bio Technology Solutions (m/w/d)

Vollzeit, ab sofort

---

#### Zu Ihrem Aufgaben- und Verantwortungsbereich in dieser Position zählen:

- Bereitstellung technischer Expertise und Unterstützung bei Herstellung, Formulierung, Abfüllung und Testung von Impfstoffen
- Leitung oder Unterstützung bei Abweichungs- und Fehleruntersuchungen, Produktimpact- und Ursachenanalysen
- Anwendung von Methoden zur Auswertung von Prozessdaten zur Unterstützung komplexer Ursachenanalysen und Prozessoptimierungen
- Leitung von Projekten zur Optimierung von Qualitätskontrolltests in Zusammenarbeit mit der globalen Analytical Technical Support (ATS)-Abteilung, Kontrolleitung und Qualitätskontrolle
- Leitung von Projekten zur Prozessentwicklung, Prozessoptimierung und Kapazitätserweiterung in den Bereichen Medium-Produktion, Antigen-Produktion, Blend und Abfüllung in Abstimmung mit globalen Support-Abteilungen, Herstellungs- und Produktionsleitung
- Vernetzung mit anderen Standorten sowie aktiver Wissens- und Kommunikationsaustausch auf internationaler Ebene; bei Bedarf Leitung internationaler und interdisziplinärer Teams
- Anleitung und Coaching von BTS-Projektleitern bei Ursachenanalysen
- Leitung von Projektteams und Sicherstellung der Erreichung von Projektmeilensteinen
- Durchführung von Prozesstransfers zur erfolgreichen Übertragung von Produktionsprozessen
- Optimierung bestehender Prozesse und Qualitätskontrolltests
- Berichterstattung über Projektplanung und -fortschritte an die globale BTS/ATS-Abteilung unter Nutzung digitaler Systeme
- Aktive Mitwirkung an der Verbesserung abteilungsinterner Prozesse, einschließlich EHS (Environmental, Health and Safety)-Initiativen
- Training und Ausbildung der Mitarbeiter sowie Etablierung einer „Null-Fehler-Politik“ mit Fokus auf GMP- und EHS-Aspekte
- Enge Zusammenarbeit mit anderen Bereichen (Produktion, Qualität/Qualitätskontrolle, Site Engineering u.a.) zur Minimierung von Ausfallzeiten

#### Für diese Tätigkeit bringen Sie folgende Voraussetzungen mit:

- Erfolgreich abgeschlossenes naturwissenschaftliches Studium, bevorzugt in Biotechnologie, Biologie oder Verfahrenstechnik; alternativ eine naturwissenschaftliche Ausbildung mit langjähriger Berufserfahrung in der Impfstoffproduktion
- Mehrjährige Berufserfahrung in der Impfstoffproduktion, BTS oder R&D, davon mindestens 4 Jahre im GMP-regulierten Umfeld
- Umfangreiche Expertise und praktische Erfahrung im Projektmanagement sind von Vorteil
- Sehr gute Kenntnisse und praktische Erfahrung in Ursachenanalyse und „Scientific Problem Solving“
- Sehr gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift

**Wir bieten Ihnen:**

- Spannendes und abwechslungsreiches Arbeitsfeld in einem modernen, international agierenden Unternehmen
- Hybrides Arbeiten in Absprache möglich
- Jahresbonus sowie Mitarbeiteranerkennungsprämien
- Mitarbeiterempfehlungsprogramm
- Attraktive Firmenpension
- Bezahlte Elternzeit vom Unternehmen im Ausmaß von bis zu 12 Wochen
- Betriebsärztliche Betreuung und Impfangebot
- Vergünstigtes Fitnessangebot
- Moderne Unternehmenskantine mit großzügigem Firmenzuschuss
- Parkplätze für Mitarbeiter, Öffentliche Erreichbarkeit (Anrufsammeltaxi) & Bikeleasing

Das Mindestgehalt beträgt **EUR 70.000 brutto/Jahr**, die Bereitschaft zu Überzahlung abhängig von Qualifikationsprofil und Berufserfahrung ist gegeben.