

Das erklärte Ziel unseres Unternehmensbereichs Produktion & Lieferung ist es, als weltweit zuverlässigster Hersteller und Lieferant von Biopharmazeutika zu agieren. Unsere Produktionsstätten bilden gemeinsam mit unseren externen Auftragnehmern, Zulieferern und Partnern ein eng verflochtenes globales Produktionsnetzwerk, das es sich zur Aufgabe gemacht hat, Kunden und Patienten in jedem Einzelfall zuverlässig und pünktlich mit qualitativ hochwertigen Produkten zu beliefern.

Unsere Qualitätssicherung gewährleistet, dass alle in unseren Produkten enthaltenen Materialien und Stoffe unter Einhaltung unserer strengen Qualitätsstandards und aller behördlichen Auflagen hergestellt, verarbeitet, geprüft, verpackt, gelagert und geliefert werden. Durch die enge Zusammenarbeit unserer unternehmensinternen Produktionsstätten und Kooperation mit externen Herstellern und Zulieferern schaffen wir ein eng verflochtenes globales Produktionsnetzwerk, das es sich zur Aufgabe gemacht hat, Kunden und Patienten weltweit in jedem Einzelfall zuverlässig und pünktlich mit Produkten zu beliefern, die den hohen Qualitätsstandards genügen.

Unsere Niederlassung in 1210 Wien ist ein strategischer Standort für feste Arzneiformen wie Tabletten, Filmtabletten, Granulat und Implantate für den Schutz und die Behandlung von Nutz- und Heimtieren. Der überwiegende Teil der Produkte geht in den Export. Um ein nachhaltiges Unternehmenswachstum gewährleisten zu können, sind wir stets bemüht attraktive Karrieremöglichkeiten für die mehr als 450 Mitarbeiter in unserem Unternehmen anzubieten.

Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir aktuell für unseren Produktionsstandort in Wien, eine/n:

Senior Specialist, Quality Systems & Compliance

Vollzeit, ab sofort

Zu Ihrem Aufgaben- und Verantwortungsbereich in dieser Position zählen:

Regulatory Compliance

- Verantwortlich für die Oversight, Koordination und zeitgerechter Umsetzung regulatorischer Einreichungen, Anfragen sowie im Zuge von Behördenrückmeldungen
- Datenvorbereitung und Review von Annual Reports
- Vorbereitung und Review von Einreichungen und Variations sowie LoQ
- Regulatory Commitment Management
- Erstellung und Verwaltung von Materiallisting inkl. Stammdaten in den elektronischen Systemen.

Quality Risk Management

- Verantwortlich für Quality Risk Management am Standort Wien
- Implementierung der gesetzlichen und globalen Anforderungen und Weiterentwicklung des Qualitäts-Systems
- Ausbildung von Quality Risk Managern
- Teilnahme/Koordination bei der Erstellung/Revision von Risikoanalysen.
- Teilnahme an globalen CoP Meetings

Für diese Tätigkeit bringen Sie folgende Voraussetzungen mit:

- Abgeschlossene Naturwissenschaftliche Ausbildung (mind. HTL)
- Mehrjährige Erfahrung in GMP regulierten Bereich
- Erfahrung mit regulatorischen Anfragen erforderlich
- Erfahrungen mit Herstell- sowie Verpackungsprozessen unter GxP Vorgaben erforderlich.
- Sehr gute Englisch Kenntnisse in Wort und Schrift
- Strukturierte und Selbstständige Arbeitsweise
- Fähigkeit zu Priorisierung von Aufgaben nach Business Need

Wir bieten Ihnen:

- Spannendes und abwechslungsreiches Arbeitsfeld in einem modernen, international agierenden Unternehmen
- Jahresbonus sowie Mitarbeiteranerkennungsprämien
- Mitarbeiterempfehlungsprogramm
- Attraktive Firmenpension
- Bezahlte Elternzeit vom Unternehmen im Ausmaß von 12 Wochen
- Betriebsärztliche Betreuung und Impfangebot
- Vergünstigtes Fitnessangebot
- Obst, Kaffee & Tee
- Massage@Work
- Moderne Unternehmenskantine mit großzügigem Firmenzuschuss
- Jahreskarte der Wiener Linien oder Zuschuss zum Klimaticket und/oder Bikeleasing

- Vielfältige Mitarbeiterrabatte und Vergünstigungen und vieles mehr!

Das Mindestgehalt beträgt **EUR 61.300 brutto/Jahr**, die Bereitschaft zu Überzahlung abhängig von Qualifikationsprofil und Berufserfahrung ist gegeben.