

Das erklärte Ziel unseres Unternehmensbereichs Produktion & Lieferung ist es, als weltweit zuverlässigster Hersteller und Lieferant von Biopharmazeutika zu agieren. Unsere Produktionsstätten bilden gemeinsam mit unseren externen Auftragnehmern, Zulieferern und Partnern ein eng verflochtenes globales Produktionsnetzwerk, das es sich zur Aufgabe gemacht hat, Kunden und Patienten in jedem Einzelfall zuverlässig und pünktlich mit qualitativ hochwertigen Produkten zu beliefern.

Unsere Qualitätssicherung gewährleistet, dass alle in unseren Produkten enthaltenen Materialien und Stoffe unter Einhaltung unserer strengen Qualitätsstandards und aller behördlichen Auflagen hergestellt, verarbeitet, geprüft, verpackt, gelagert und geliefert werden. Durch die enge Zusammenarbeit unserer unternehmensinternen Produktionsstätten und Kooperation mit externen Herstellern und Zulieferern schaffen wir ein eng verflochtenes globales Produktionsnetzwerk, das es sich zur Aufgabe gemacht hat, Kunden und Patienten weltweit in jedem Einzelfall zuverlässig und pünktlich mit Produkten zu beliefern, die den hohen Qualitätsstandards genügen.

Unsere Niederlassung in 1210 Wien ist ein strategischer Standort für feste Arzneiformen wie Tabletten, Filmtabletten, Granulate und Implantate für den Schutz und die Behandlung von Nutz- und Heimtieren. Der überwiegende Teil der Produkte geht in den Export. Um ein nachhaltiges Unternehmenswachstum gewährleisten zu können, sind wir stets bemüht attraktive Karrieremöglichkeiten für die mehr als 450 Mitarbeiter in unserem Unternehmen anzubieten. Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir aktuell für unseren Produktionsstandort in Wien, eine/n:

Quality Assurance Specialist (m/w/d)

Das sind Ihre Aufgaben

- Ausgabe und zweite Kontrolle von Bulk- und Fertigarzneimittelchargenakten
 - Prüfung von Bulk- und Fertigarzneimittelchargen nach GxP Kriterien
 - Vorbereitung und Koordination aller Bulk- und Fertigarzneimittelchargen für den Verwendungsentscheid durch die Qualified Person
 - Betreuung der Produktion, der QC und des Lagers am Shopfloor (Gemba Walks) in sämtlichen Qualitäts- und GMP-relevanten Fragen und Unterstützung in der täglichen Arbeit bei Abweichungen und Änderungen
 - Administrative und allgemeine Tätigkeiten innerhalb des Quality Assurance Umfeldes
 - Erstellung, Review und Genehmigung von abteilungsbezogenen SOPs, SWIs
 - Erstellung und Bearbeitung von Abweichungen, CAPAs und Changes
 - Unterstützung bei internen Audits und Behördeninspektionen
 - Mitarbeit bei abteilungsübergreifenden Projekten
 - Selbstständige Erledigung aller Tätigkeiten im Rahmen des Verantwortungsbereiches
-

Das erwarten wir von Ihnen

- Naturwissenschaftliche Ausbildung (HTL, Uni, FH) wünschenswert
- Berufserfahrung in einem GMP-regulierten Bereich der Pharma- oder Biotechindustrie stark bevorzugt
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse werden vorausgesetzt
- MS Office-Kenntnisse

- Belastbare und lösungsorientierte Persönlichkeit mit professionellem Auftreten und präziser Ausdrucksfähigkeit in Wort und Schrift
- Genaue, selbständige und strukturierte Arbeitsweise

Das bieten wir Ihnen

- Spannendes und herausforderndes Arbeitsfeld mit modernen „State- of-the-Art“ Technologien in einer wachsenden Organisation
- Abwechslungsreiche Tätigkeit in einem international agierenden Unternehmen
- Attraktive Firmenpension
- Gratis FSME- & Grippeimpfung
- Betriebsärztin
- Massage@Work
- Hybrides Arbeiten möglich
- Hunde sind im Büro willkommen
- Moderne Unternehmenskantine mit großzügigem Firmenzuschuss
- Öffi-Jahreskarte (Wien) oder Zuschuss zum Klimaticket und/oder Fahrradleasing
- Mitarbeiterempfehlungsprogramm
- Jahresbonus sowie Mitarbeiteranerkennungsprämien
- Vergünstigtes Fitnessangebot
- Apothekenrabatte, Autovergünstigungen (Tankstellen/Werkstätten), Großhandelsvergünstigungen, etc.
- Bezahlte Elternzeit von Unternehmen für Mütter und Väter im Ausmaß von 12 Wochen

Für diese Position ist ein Jahresbruttogehalt von mindestens EUR 41.100 vorgesehen. Je nach Erfahrung und Qualifikation ist eine Überbezahlung jedenfalls möglich. Bei Interesse freuen wir uns auf Ihre Online-Bewerbung.

Über uns ...

Wir sind in den USA und Kanada als Merck & Co., Inc., Rahway, New Jersey, USA und überall sonst als MSD bekannt. Seit mehr als einem Jahrhundert forschen wir zugunsten des Lebens und arbeiten an der Entwicklung von Medikamenten und Impfstoffen für viele der herausforderndsten Krankheiten der Welt. Unser Unternehmen steht nach wie vor an der Spitze der Forschung. Es liefert innovative Gesundheitslösungen und verbessert die Prävention und Behandlung von Krankheiten, die Menschen und Tiere weltweit gefährden.

Unsere idealen Mitarbeiter ...

Stellen Sie sich vor, Sie stehen morgens für eine so wichtige Aufgabe auf, wie dabei zu helfen, Leben auf der ganzen Welt zu retten und zu verbessern. Hier haben Sie diese Möglichkeit. Sie können Ihr Einfühlungsvermögen, Ihre Kreativität, Ihr digitales Können oder Ihr wissenschaftliches Genie in Zusammenarbeit mit einer vielfältigen Gruppe von Kollegen einsetzen, die unzähligen Menschen, die mit einigen der schwierigsten Krankheiten unserer Zeit kämpfen, nachgehen und ihnen Hoffnung bringen. Unser Team entwickelt sich ständig weiter. Wenn Sie also zu den intellektuell Neugierigen