

Das erklärte Ziel unseres Unternehmensbereichs Produktion & Lieferung ist es, als weltweit zuverlässigster Hersteller und Lieferant von Biopharmazeutika zu agieren. Unsere Produktionsstätten bilden gemeinsam mit unseren externen Auftragnehmern, Zulieferern und Partnern ein eng verflochtenes globales Produktionsnetzwerk, das es sich zur Aufgabe gemacht hat, Kunden und Patienten in jedem Einzelfall zuverlässig und pünktlich mit qualitativ hochwertigen Produkten zu beliefern.

Unsere Produktionsteams setzen sich aus den Menschen zusammen, die unsere Produkte effektiv herstellen. In unseren Produktionsstätten gilt stets die Devise „Safety First, Quality Always“ mit dem Ziel der kontinuierlichen Verbesserung. Als Teil unseres globalen Produktionsnetzwerks tragen unsere lokalen Produktionsstätten dafür Sorge, dass Rohstoffe, Zwischenprodukte und Endprodukte stets den höchsten Qualitätsstandards entsprechen.

Unsere Niederlassung in 1210 Wien ist ein strategischer Standort für feste Arzneiformen wie Tabletten, Filmtabletten, Granulate und Implantate für den Schutz und die Behandlung von Nutz- und Heimtieren. Der überwiegende Teil der Produkte geht in den Export. Um einen nachhaltigen Unternehmenswachstum gewährleisten zu können, sind wir stets bemüht attraktive Karrieremöglichkeiten für die mehr als 350 Mitarbeiter in unserem Unternehmen anzubieten. Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir aktuell für unseren Produktionsstandort in Wien, eine/n:

Prozessexperte Produktion (m/w/d) ***mit Ausblick auf Weiterentwicklung zum Manager***

Aufgabenbereich

- Koordination und fachliche Unterstützung bei Projekten mit Fokus auf Inbetriebnahme einer neuen Fertigungsanlage in der Produktion
- Bereitstellen von Expertise hinsichtlich Prozess, Equipment und Räumlichkeiten in der Produktion
- Unterstützung bei der Durchführung von Qualifizierungen und Validierungen von Equipment
- Initiierung und Betreuung von Änderungsanträgen (Change Control)
- Festlegen von bestehenden und zukünftigen Prozessen in Standard Operating Procedures (SOPs)
- Koordination des Abweichungsmanagements in Ihrem Verantwortungsbereich
- Kontinuierliche Verbesserung der Arbeitsabläufe
- Unterstützung bei Durchführung von Risikoanalysen
- Koordination und Fachliche Unterstützung von Sicherheits-Themen
- Teilnahme an Audits und Inspektionen als Experte
- Fachliche und disziplinierte Führung und Entwicklung von unterstellten Mitarbeitern, welche bei der Inbetriebnahme der neuen Fertigungsanlage zugeteilt werden
- Schulung ihrer Mitarbeiter hinsichtlich Einhaltung aller vorgegebenen GMP- und EHS-Vorschriften
- Stellvertretung des Managers des bestehenden Bulk Produktionsbereichs
- Ausblick für das Führen eines kompletten Produktionsteams für verantworteten Produktionsbereich
- Gewährleistung die Inbetriebnahme und die gewünschte Produktivität gemäß Planungsvorgaben

Anforderungen

- Abgeschlossene technische oder naturwissenschaftliche Ausbildung (z.B. HTL, Studium)
- Nachweisbare Berufserfahrung in einem GMP-regulierten Bereich der Pharma- oder Biotechindustrie, idealerweise mit Schwerpunkt Produktionssupport und Prozessverbesserungen
- Kenntnis von relevanten Regularien (CFR/EudraLex, ICH) und Erfahrung in deren Umsetzung von Vorteil
- Erfahrung in der Führung von Teams von Vorteil
- Projekterfahrung und Kenntnis über Verbesserungstools (e.g. Six Sigma/Lean/DMAIC) von Vorteil
- Einwandfreie Deutschkenntnisse und sehr gute Englischkenntnisse werden vorausgesetzt
- Idealerweise Erfahrung in der Implementierung von automatisierten Anlagen mit Schnittstellen zu anderen elektronischen Systemen
- Belastbare und lösungsorientierte Persönlichkeit mit professionellem Auftreten und präziser Ausdrucksfähigkeit in Wort und Schrift
- Genaue, selbständige und strukturierte Arbeitsweise mit der ausgeprägten Fähigkeit zu priorisieren

Es erwartet Sie ein angenehmes Arbeitsklima sowie ein hochinteressantes Aufgabengebiet. Wir bieten Ihnen eine verantwortungsvolle und langfristige Spezialisten-Position mit attraktiven Rahmenbedingungen und Entwicklungsmöglichkeiten innerhalb des Unternehmens. Für diese Position ist ein Jahresbruttogehalt von mindestens EUR 54.100,- vorgesehen. Je nach Erfahrung und Qualifikation ist eine Überbezahlung jedenfalls möglich. Bei Interesse freuen wir uns auf Ihre Online-Bewerbung.

Über uns ...

Wir sind in den USA und Kanada als Merck & Co., Inc., Kenilworth, New Jersey, USA und überall sonst als MSD bekannt. Seit mehr als einem Jahrhundert forschen wir zugunsten des Lebens und arbeiten an der Entwicklung von Medikamenten und Impfstoffen für viele der herausforderndsten Krankheiten der Welt. Unser Unternehmen steht nach wie vor an der Spitze der Forschung. Es liefert innovative Gesundheitslösungen und verbessert die Prävention und Behandlung von Krankheiten, die Menschen und Tiere weltweit gefährden.

Unsere idealen Mitarbeiter ...

Stell Dir vor, Du stehst jeden Morgen auf und hilfst mit Deiner Arbeit dabei, Menschenleben auf der ganzen Welt zu retten und zu verbessern. Bei MSD hast Du die Möglichkeit dazu. Bring Deine Empathie, Deine Kreativität, Dein digitales oder wissenschaftliches Können ein und arbeite mit einem diversen Team daran, den unzähligen Menschen Hoffnung zu geben, die mit den schwersten Krankheiten unserer Zeit kämpfen. Unser Team entwickelt sich ständig weiter. Du bist neugierig? Dann komm zu uns – und beginne noch heute, etwas zu verändern.