

Das erklärte Ziel unseres Unternehmensbereichs Produktion & Lieferung ist es, als weltweit zuverlässigster Hersteller und Lieferant von Biopharmazeutika zu agieren. Unsere Produktionsstätten bilden gemeinsam mit unseren externen Auftragnehmern, Zulieferern und Partnern ein eng verflochtenes globales Produktionsnetzwerk, das es sich zur Aufgabe gemacht hat, Kunden und Patienten in jedem Einzelfall zuverlässig und pünktlich mit qualitativ hochwertigen Produkten zu beliefern.

Unsere Qualitätssicherung gewährleistet, dass alle in unseren Produkten enthaltenen Materialien und Stoffe unter Einhaltung unserer strengen Qualitätsstandards und aller behördlichen Auflagen hergestellt, verarbeitet, geprüft, verpackt, gelagert und geliefert werden. Durch die enge Zusammenarbeit unserer unternehmensinternen Produktionsstätten und Kooperation mit externen Herstellern und Zulieferern schaffen wir ein eng verflochtenes globales Produktionsnetzwerk, das es sich zur Aufgabe gemacht hat, Kunden und Patienten weltweit in jedem Einzelfall zuverlässig und pünktlich mit Produkten zu beliefern, die den hohen Qualitätsstandards genügen.

Unsere Niederlassung in 1210 Wien ist ein strategischer Standort für feste Arzneiformen wie Tabletten, Filmtabletten, Granulate und Implantate für den Schutz und die Behandlung von Nutz- und Heimtieren. Der überwiegende Teil der Produkte geht in den Export. Um einen nachhaltigen Unternehmenswachstum gewährleisten zu können, sind wir stets bemüht attraktive Karrieremöglichkeiten für die mehr als 300 Mitarbeiter in unserem Unternehmen anzubieten. Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir aktuell für unseren Produktionsstandort in Wien, eine/n:

Quality Assurance Operations Specialist (m/w/d)

Aufgabenbereich

- Enge Zusammenarbeit mit den operativen Bereichen der Produktion und Verpackung sowie den Supporteinheiten (quality on shop floor)
- Bearbeitung, Beurteilung und Genehmigung von Abweichungen und CAPAs als Quality Representative
- Bearbeitung von Änderungen (change control) als Quality Representative
- Prüfung und Genehmigung von Maßnahmenplänen
- Bearbeitung von Artwork und SAP-Masterdatenänderungen als Quality Representative
- Erstellung und Prüfung von abteilungsbezogenen SOPs
- Review und Genehmigung von GMP-relevanten Dokumenten der betreuten Bereiche
- Teilnahme an tätigkeitsrelevanten Schulungen
- Allgemeine Tätigkeiten innerhalb des Quality Assurance Umfeldes
- Unterstützung bei internen Audits und Behördeninspektionen

Anforderungen

- Naturwissenschaftliche Ausbildung (zB HTL, naturwissenschaftliches Studium) wünschenswert
- Berufserfahrung in einem GMP-regulierten Bereich der Pharma- oder Biotechindustrie ist wünschenswert
- Einwandfreie Deutschkenntnisse, sehr gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Sicherer Umgang mit MS Office-Software

- Belastbare und lösungsorientierte Persönlichkeit mit professionellem Auftreten und präziser Ausdrucksfähigkeit in Wort und Schrift
- Sehr gute kommunikative Fähigkeiten
- Fähigkeit Sachverhalte verständlich und überzeugend darzustellen
- Genaue, selbständige und strukturierte Arbeitsweise mit der ausgeprägten Fähigkeit zu priorisieren

Es erwartet Sie ein angenehmes Arbeitsklima sowie ein hochinteressantes Aufgabengebiet. Wir bieten Ihnen eine verantwortungsvolle und langfristige Spezialisten-Position mit attraktiven Rahmenbedingungen und Entwicklungsmöglichkeiten innerhalb des Unternehmens. Für diese Position ist ein Jahresbruttogehalt von mindestens EUR 39.500,- vorgesehen. Je nach Erfahrung und Qualifikation ist eine Überbezahlung jedenfalls möglich. Bei Interesse freuen wir uns auf Ihre Online-Bewerbung.

Über uns ...

Merck & Co., Inc. mit Sitz in Kenilworth, New Jersey, USA ist in den Vereinigten Staaten, in Kanada und in Puerto Rico unter dem Namen „Merck“ bekannt. In Europa, dem Nahen Osten, Afrika, Lateinamerika und im asiatisch-pazifischen Raum kennt man uns unter dem Namen „MSD“. Wir sind eines der weltweit führenden biopharmazeutischen Unternehmen mit einem breit gefächerten Produktportfolio, das sich aus verschreibungspflichtigen Medikamenten, Onkologika, Impfstoffen sowie Produkten für die Tiergesundheit zusammensetzt.

Unser Bestreben ist es, innovative Produkte zu entwickeln und zur Verfügung zu stellen, die Leben retten und die Lebensqualität verbessern. Unsere 69.000 Mitarbeiter in über 140 Ländern arbeiten in den modernsten Labors, Betrieben und Büros. Diese schaffen ein Umfeld, in dem unsere Mitarbeiter sich inspiriert fühlen und gleichzeitig ihre Kompetenzen erfolgreich weiterentwickeln und ausbauen können. Wir sind stolz auf unsere 125-jährige Unternehmensgeschichte im Dienste der Menschheit und werden auch in Zukunft zu den Unternehmen mit den weltweit höchsten Investitionen in Forschung und Entwicklung zählen.

Unsere idealen Mitarbeiter ...

In einer durch rasante Innovationen geprägten Welt sind wir auf der Suche nach erfindungsreichen Köpfen, die in den unterschiedlichsten Bereichen unseres Unternehmens einen entscheidenden Beitrag zu bahnbrechenden Errungenschaften leisten möchten, von denen noch viele Generationen profitieren werden. Bringen Sie Ihre unkonventionellen Denkansätze, Ihren konsequenten Teamgeist und Ihren ganz eigenen Blick auf die Dinge in unser Unternehmen ein. Gemeinsam werden wir auch in Zukunft innovative Entwicklungen hervorbringen, die Leben retten und die Lebensqualität verbessern. Gleichzeitig fördern wir so Ihr berufliches Fortkommen.

INVENT.

IMPACT.

INSPIRE.