

Das erklärte Ziel unseres Unternehmensbereichs Produktion & Lieferung ist es, als weltweit zuverlässigster Hersteller und Lieferant von Biopharmazeutika zu agieren. Unsere Produktionsstätten bilden gemeinsam mit unseren externen Auftragnehmern, Zulieferern und Partnern ein eng verflochtenes globales Produktionsnetzwerk, das es sich zur Aufgabe gemacht hat, Kunden und Patienten in jedem Einzelfall zuverlässig und pünktlich mit qualitativ hochwertigen Produkten zu beliefern.

Unser Bereich Supply Chain Management stellt einen durchgängigen Lagerbestand sicher, damit die Kundennachfrage jederzeit befriedigt werden kann. Das Team koordiniert alle Aspekte des Supply Chain Managements, von der Einkaufsplanung und Beschaffung über die Herstellung und Lagerverwaltung bis hin zur Verpackung und Auslieferung. Das Supply Chain Management arbeitet eng mit dem Marketing, dem Finanz- und Rechnungswesen und der Produktion zusammen, um eine starke Nachfrage und einen soliden Lieferplan zu entwickeln und so sicherzustellen, dass unsere Produkte zur richtigen Zeit, am richtigen Ort den richtigen Kunden erreichen.

Unsere Niederlassung in 1210 Wien ist ein strategischer Standort für feste Arzneiformen wie Tabletten, Filmtabletten, Granulate und Implantate für den Schutz und die Behandlung von Nutz- und Heimtieren. Der überwiegende Teil der Produkte geht in den Export. Um einen nachhaltigen Unternehmenswachstum gewährleisten zu können, sind wir stets bemüht attraktive Karrieremöglichkeiten für die mehr als 300 Mitarbeiter in unserem Unternehmen anzubieten. Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir aktuell für unseren Produktionsstandort in Wien, eine/n:

Teamleiter Lager (m/w/d)

Aufgabenbereich

- Leitung und Überwachung des Lagers
 - Disziplinäre und fachliche Führung des Teams
 - Überwachung der Arbeitsabläufe im Lagerbereich gemäß der GMP- und GDP-Richtlinien
 - Überprüfung und Aktualisierung der relevanten SOPs
 - Verantwortlich für die Arbeitssicherheit und Sauberkeit im Bereich
 - Überwachung der produktspezifischen Lagerungsbedingungen, insbes. Temperaturbedingungen und gefahrstoffrechtliche Anforderungen
 - Organisation und Durchführung der jährlichen Inventur
 - Verantwortlich für die Lade- und Warenbereitstellungstätigkeiten,
 - Organisation der innerbetrieblichen Verteilung von Verbrauchsmaterialien und Paketen
 - Personalverantwortung inkl. Schulungspläne, und Einsatz- und Urlaubsplanung
 - Aufrechterhaltung der Funktionsfähigkeit des Lagers
 - Vorantreiben von Prozessverbesserungen
-

Anforderungen

- Fachkraft für Lagerwirtschaft, Ausbildung zum Fachlageristen, bzw. langjährige Berufserfahrung in vergleichbarem Arbeitsumfeld
- Nachweisbare Führungserfahrung wird vorausgesetzt
- GMP- und GDP-Verständnis

- Fahrerlaubnis für Flurförderfahrzeuge von Vorteil (wenn nicht vorhanden, Bereitschaft die Ausbildung zu absolvieren)
- Erfahrung im Umgang mit IT-Systemen, insbesondere SAP (WM-Modul), MS-Office (Excel)
- Einwandfreie Deutschkenntnisse werden vorausgesetzt
- Gute Englischkenntnisse von Vorteil
- Belastbare und flexible Persönlichkeit mit hoher Eigenmotivation, gepaart mit Lernbereitschaft
- Strukturierte Arbeitsweise mit der ausgeprägten Fähigkeit, eigenständig Entscheidungen zu treffen und zu priorisieren
- Kommunikationsstark und organisationstalentiert

Es erwartet Sie ein angenehmes Arbeitsklima sowie ein hochinteressantes Aufgabengebiet. Wir bieten Ihnen eine verantwortungsvolle und langfristige Position an mit attraktiven Rahmenbedingungen und Entwicklungsmöglichkeiten innerhalb des Unternehmens. Für diese Position ist ein Jahresbruttogehalt von mindestens EUR 37.250,- vorgesehen. Je nach Erfahrung und Qualifikation ist eine Überbezahlung jedenfalls möglich. Bei Interesse freuen wir uns auf Ihre Online-Bewerbung.

Über uns ...

Merck & Co., Inc. mit Sitz in Kenilworth, New Jersey, USA ist in den Vereinigten Staaten, in Kanada und in Puerto Rico unter dem Namen „Merck“ bekannt. In Europa, dem Nahen Osten, Afrika, Lateinamerika und im asiatisch-pazifischen Raum kennt man uns unter dem Namen „MSD“. Wir sind eines der weltweit führenden biopharmazeutischen Unternehmen mit einem breit gefächerten Produktportfolio, das sich aus verschreibungspflichtigen Medikamenten, Onkologika, Impfstoffen sowie Produkten für die Tiergesundheit zusammensetzt.

Unser Bestreben ist es, innovative Produkte zu entwickeln und zur Verfügung zu stellen, die Leben retten und die Lebensqualität verbessern. Unsere 69.000 Mitarbeiter in über 140 Ländern arbeiten in den modernsten Labors, Betrieben und Büros. Diese schaffen ein Umfeld, in dem unsere Mitarbeiter sich inspiriert fühlen und gleichzeitig ihre Kompetenzen erfolgreich weiterentwickeln und ausbauen können. Wir sind stolz auf unsere 125-jährige Unternehmensgeschichte im Dienste der Menschheit und werden auch in Zukunft zu den Unternehmen mit den weltweit höchsten Investitionen in Forschung und Entwicklung zählen.

Unsere idealen Mitarbeiter ...

In einer durch rasante Innovationen geprägten Welt sind wir auf der Suche nach erfindungsreichen Köpfen, die in den unterschiedlichsten Bereichen unseres Unternehmens einen entscheidenden Beitrag zu bahnbrechenden Errungenschaften leisten möchten, von denen noch viele Generationen profitieren werden. Bringen Sie Ihre unkonventionellen Denkansätze, Ihren konsequenten Teamgeist und Ihren ganz eigenen Blick auf die Dinge in unser Unternehmen ein. Gemeinsam werden wir auch in Zukunft innovative Entwicklungen hervorbringen, die Leben retten und die Lebensqualität verbessern. Gleichzeitig fördern wir so Ihr berufliches Fortkommen.

INVENT.

IMPACT.



INSPIRE.