



Mit unserem neuen Produktionsstandort in Krems an der Donau wollen wir ein Anbieter innovativer Impfstoffe und Immuntherapien für den Schutz und die Behandlung von Nutz- und Heimtieren sein. Mit dem weiteren Ausbau der biotechnologischen Anlagen haben wir uns zum Ziel gesetzt, ein bedeutender Arbeitgeber in Niederösterreich zu sein, der in den verschiedensten Funktionen attraktive Karrieremöglichkeiten in einem modernen und sicheren Arbeitsumfeld bietet.

Unser Unternehmensbereich Tiergesundheit ist ein verlässlicher global agierender Marktführer in der Veterinärmedizin, der sich der Gesundheit und dem Wohlergehen der Tiere verschrieben hat. Als international tätiges Expertenteam arbeiten wir eng zusammen, um die Gesundheit und Pflege der Tiere nachhaltig zu verbessern und die weltweite Nahrungsmittelversorgung positiv zu verändern. Unsere Triebfeder ist die große Verantwortung, die wir Kunden, Verbrauchern, Tieren, der Gesellschaft und unserem Planeten gegenüber empfinden. Unsere Produkte, Leistungen und Technologien für die Prävention und Behandlung von Krankheiten nahezu aller gängigen Nutz-, Heim- und Haustiere zählen zu den innovativsten unserer Branche.

Unsere Produktionsteams setzen sich aus den Menschen zusammen, die unsere Produkte effektiv herstellen. In unseren Produktionsstätten gilt stets die Devise „Safety First, Quality Always“ mit dem Ziel der kontinuierlichen Verbesserung. Als Teil unseres globalen Produktionsnetzwerks tragen unsere lokalen Produktionsstätten dafür Sorge, dass Rohstoffe, Zwischenprodukte und Endprodukte stets den höchsten Qualitätsstandards entsprechen.

Für unseren neuen Produktionsstandort in Krems an der Donau suchen wir mehrere

Produktionsmitarbeiter (Pharma) (m/w/d)

Bereich Formulierung/Bulkherstellung von Impfstoffen

Vollzeit, ab sofort

Zu Ihrem Aufgaben- und Verantwortungsbereich in dieser Position zählen:

- Mitarbeit bei Aufbau, Inbetriebnahme und Betreiben der neuen automatisierten Formulierungsanlage
- Herstellung von Zwischenprodukten für die Formulierung
- Bulkherstellung für die Abfüllung
- Führen der Chargendokumentation und Logbücher
- Durchführung der Reinigung
- Vorbereitung und Sterilisierung aller benötigten Geräte und Teile
- Einhaltung des Produktionsplans laut Vorgabe
- Kontinuierliche Verbesserung der Abläufe und Prozesse im Bereich
- Mitarbeit bei der Implementierung/Qualifizierung von Geräten und Validierung von Prozessen

Für diese Tätigkeit bringen Sie folgende Voraussetzungen mit:

- Abgeschlossene Berufsausbildung (bevorzugt Chemie- / Pharmawerker oder vergleichbare Qualifikation)
- Idealerweise erste Berufserfahrung im Bereich der Herstellung von Arzneimitteln bzw. Arbeiten in

- Reinraumbereichen
- Ausgeprägtes Qualitäts- und Sicherheitsdenken sowie Bewusstsein für kontinuierliche Verbesserung und Bereitschaft zur Weiterentwicklung
- Hohe Verantwortungsbereitschaft und Flexibilität
- Sehr gute Deutsch-Kenntnisse in Wort und Schrift
- Bereitschaft zur Schichtarbeit

Wir bieten Ihnen:

- Einzigartige Möglichkeit zur Mitarbeit am Aufbau eines modernen „State-of-the-Art“ Produktionsbetriebes
- Spannende und herausfordernde Tätigkeiten in einer stark wachsenden Organisation
- Abwechslungsreiche Tätigkeit in einem international agierenden Unternehmen
- Mitarbeit in einem professionellen und hoch motivierten Team und einer wertschätzenden Arbeitsumgebung
- Höchste Standards hinsichtlich Sicherheit, Gesundheit und Umweltschutz
- Gute Entwicklungs- sowie Aus- und Weiterbildungsmöglichkeiten
- Sozialleistungen und ein attraktives Bonussystem

Das kollektivvertragliche Mindestgehalt beträgt **Euro 37.016,14 brutto/Jahr**, die Bereitschaft zu Überzahlung abhängig von Qualifikationsprofil und Berufserfahrung ist gegeben.

Über uns ...

Merck & Co., Inc. mit Sitz in Kenilworth, New Jersey, USA ist in den Vereinigten Staaten, in Kanada und in Puerto Rico unter dem Namen „Merck“ bekannt. In Europa, dem Nahen Osten, Afrika, Lateinamerika und im asiatischpazifischen Raum kennt man uns unter dem Namen „MSD“. Wir sind eines der weltweit führenden biopharmazeutischen Unternehmen mit einem breit gefächerten Produktportfolio, das sich aus verschreibungspflichtigen Medikamenten, Onkologika, Impfstoffen sowie Produkten für die Tiergesundheit zusammensetzt.

Unser Bestreben ist es, innovative Produkte zu entwickeln und zur Verfügung zu stellen, die Leben retten und die Lebensqualität verbessern. Unsere 69.000 Mitarbeiter in über 140 Ländern arbeiten in den modernsten Labors, Betrieben und Büros. Diese schaffen ein Umfeld, in dem unsere Mitarbeiter sich inspiriert fühlen und gleichzeitig ihre Kompetenzen erfolgreich weiterentwickeln und ausbauen können. Wir sind stolz auf unsere 125-jährige Unternehmensgeschichte im Dienste der Menschheit und werden auch in Zukunft zu den Unternehmen mit den weltweit höchsten Investitionen in Forschung und Entwicklung zählen.

Unsere idealen Mitarbeiter ...

In einer durch rasante Innovationen geprägten Welt sind wir auf der Suche nach erfindungsreichen Köpfen, die in den unterschiedlichsten Bereichen unseres Unternehmens einen entscheidenden Beitrag zu bahnbrechenden Errungenschaften leisten möchten, von denen noch viele Generationen profitieren werden. Bringen Sie Ihre unkonventionellen Denkansätze, Ihren konsequenten Teamgeist und Ihren ganz eigenen Blick auf die Dinge in unser Unternehmen ein. Gemeinsam werden wir auch in Zukunft **innovative Entwicklungen hervorbringen, die Leben retten und die Lebensqualität verbessern**. Gleichzeitig **fördern wir so Ihr berufliches Fortkommen**.

**INVENT.
IMPACT.
INSPIRE.**

Wir sind stolz darauf, ein Unternehmen zu sein, das auf den Werten seiner vielfältigen, talentierten und engagierten Mitarbeiter aufbaut. Der schnellste Weg innovative Entwicklungen voranzutreiben ist, unterschiedliche Ideen in einer integrativen Umgebung zusammenzubringen. Wir bestärken unsere Kollegen darin, sachlich über ihre Vorstellungen zu diskutieren und Probleme gemeinsam anzupacken. Wir sehen uns als Arbeitgeber der Chancengleichheit und engagieren uns dafür, integrative, vielfältige Arbeitsplätze zu fördern.